

PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO - POP

| Procedimento Iniciando uma Ordem de Produ Gestor | | | | | | |
|--|--|------------------------|------------|--|--|--|
| | | ara indústrias têxtil | | | | |
| SISTEMA APLWEB DEPARTAMENTO(S) INDUSTRIAL/PCP/PRODUÇÃO MÓDULO/MENU PRODUTOS/SERVIÇOS | | Data de Publicação 25 | | | | |
| | | Data da Revisão | 25/01/2019 | | | |
| APLWEB SOLUÇÕES INTELIGENTES | | Versão do Documento Nº | 2.0 | | | |

1. Descrição

Este Procedimento Operacional Padrão define as etapas necessárias de como emitir uma Ordem de produçao no Sistema APLWeb.

2. Responsáveis:

Relacionar abaixo as pessoas que detém papel primário no POP, dentro da ordem em que a atividade é executada, preferencialmente incluir dados de contato como e-mail e telefone.

a. LISTA DE CONTATOS:

| Nº | Nome | Telefone | e-mail |
|----|-------------|----------|--------|
| 4 | Titular: | | |
| T | Substituto: | | |
| 2 | Titular: | | |
| 2 | Substituto: | | |

3. Requisitos:

É necessário está conectado com um usuário e senha que tenha permissão para acessar as opções abaixo descritas. Para emitir uma Ordem de Produção é necessário ter o próprio produto cadastrado, as máquinas e as fases de produção se for utilizado o acompanhamento cronológico de fases de produção. Ainda é necessário cadastrar a composição dos produtos a serem produzidos e dar entrada nesses produtos de matéria prima.

4. Atividades:

Abaixo estão os passos necessários para se emitir uma Ordem de Produção no APLWeb.

Passo 1. No menu do topo clique na opção "Produtos/Serviços".



Passo 2. No menu da lateral esquerdo Artigos, escolha a opção Ordem de Produção.



Criar Ordem de Produção

Passo 3. Aparecerá um formulário com dois tópicos: Informações iniciais para criação da ordem de produção e informações do artigo principal da ordem de produção. Preencha-os e clique em "Criar ordem de produção".

| | Informações iniciais para criação da Ordem de Produção |
|---|--|
| Cliente | ALCISLEI MENEZES 🕼 * Não é um campo obrigatório na Ordem de Produção |
| Estoque | FABRICA T - [Campo obrigatório] |
| Data emissão | 29/01/2019 |
| Data previsão | 13/02/2019 |
| Observação | |
| | |
| | |
| | |
| | Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção |
| Artigo Principal | Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção 00200004000U - MALHA POWER 170GR Carregar Notas - [Campo obrigatório] |
| Artigo Principal Nota fiscal | Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção 00200004000U - IMALHA POWER 170GR Carregar Noas - [Campo obrigatório] 123456 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGODAO OE V - [Campo obrigatório] |
| Artigo Principal Nota fiscal Máquina | Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção 00200004000U - MALHA POWER 170GR Carregor Notas - [Campo obrigatório] 123456 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGODAO OE V - [Campo obrigatório] SPLIT (S/N) V - [Campo obrigatório] |
| Artigo Principal Nota fiscal Máquina Peso Rolo (g) | Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção 00200004000U - MALHA POWER 170GR Carregar Notas - [Campo obrigatório] 123456 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGODAO OE ▼ - [Campo obrigatório] SPLIT (SIN) ▼ - [Campo obrigatório] 20000 > - [Campo obrigatório] |
| Artigo Principal Nota fiscal Máquina Peso Rolo (g) Voltas | Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção O0200004000U - MALHA POWER 170GR Carrepar Noas - [Campo obrigatório] 123456 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGODAO OE - [Campo obrigatório] SPLIT (SIN) - [Campo obrigatório] 20000 20 |
| Artigo Principal Nota fiscal Máquina Peso Rolo (g) Voltas Quantidade | Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção 0020004000U - MALHA POWER 170GR Carrepar Noas - [Campo obrigatório] 123456 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGODAO OE • - [Campo obrigatório] SPLIT (S/N) • - [Campo obrigatório] 2000 20 20 - [Campo obrigatório] |

<u>OBS1</u>: O artigo principal que o segundo tópico do formulário se refere é o artigo que será incluído inicialmente para que os outros possam ser incluídos após a criação da ordem.

<u>OBS2</u>: A opção "Carregar notas" presente no formulário tem a função de trazer notas de entrada de matéria prima que compõe o produto.

Detalhamento do Formulário

Cliente: Cliente que está solicitando o produto a ser produzido;

Estoque: Estoque que entrará o produto após sua produção;

Data de emissão: Data de criação da ordem;

Data previsão: Data prevista para conclusão da ordem;

Artigo principal: Artigo que será adicionado primeiro;

Nota fiscal: Nota fiscal de entrada de matéria prima que está presente na composição do produto produzido;

Máquina: Máquina que será utilizada;

Peso rolo: Peso do rolo a ser produzido. Lembrando que esse peso já está pré-determinado pelo parâmetro;

Voltas: Número de voltas necessárias para produzir o tecido;

Quantidade:

| | 1901.0104 | Título: | Iniciando uma Ordem de Produção para indústrias | Versão: | 2.0 |
|---------|-----------|---------|---|---------|-----|
| FOF Nº. | | | têxtil | | |

Rolos: Número de rolos.

Passo 4. Depois de criar a ordem de produção, inclua o restante dos produtos que farão parte dessa ordem no campo "Produto". Assim como no formulário inicial, irá pedir a nota de matéria prima relacionada ao produto, o número de voltas, a quantidade do produto e calculará o número de rolos a serem produzidos. Após preencher esses dados, clique em "Adicionar".

| Rel. | OP000992 | | | | | | | | | | |
|---------------------|---|------------------------------------|---|---------|-----------------------------|---------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Data emissão | 29/01/2019 Agora | | | | | | | | | | |
| Data previsão | 13/02/2019 Agora | | | | | | | | | | |
| Cliente | ALCISLEI MENEZES | | | | | | | | | | |
| Estoque | FABRICA | | | | | | | | | | |
| Nota Fiscal | 123456 | | | | | | | | | | |
| Máquina | SPLIT | | | | | | | | | | |
| Peso Rolo (s) | 20000 | | | | | | | | | | |
| Voltas | 20 | | | | | | | | | | |
| Observação | | | | | | | | | | | |
| Situação | Rascunho | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | - |
| Adicion | ar itens à ordem de produçi | ăo: OP0009 | 92 | | | - Vik | Ŷ | <u></u> | - | | |
| Adicion Produto: | ar itens à ordem de produçi 20200004002U - MALHA POWER 1703 | ăo: OP0009 | 92 056 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGOD/ • | Máquina | SPLIT (S/N) | ▼ Volta | Valtas | Qtde.: 2000 | Rolos: | Confirmar (Longiana) 100 | Eliminar C Adicionar |
| Adicion Produto: | ar itens à ordem de produçi 202020004002U - MALHA POWER 1705 NF/I Produto | ăo: OP0009 .ote: NF: 1234 | 92 056 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGOD/ • | Máquina | SPLIT (S/N) | ▼ Volta Máquina | Voltas | Qtde.: 2000 Qtde | Rolos: | Confirmar Confirmar | Eliminar C Adicionar |
| Adicion Produto: | ar itens à ordem de produçi 00200004002U - MALHA POWER 170G Produto O0200004000U - MALHA I | NF: 1234 POWER 170GR - (| 92 56 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGOD/ | Máquina | SPLIT (S/N) Lote 1120 | Volta Máquina SPLIT | Voltas 20 | Qtde.: 2000 Qtde 200 | Rolos: Rolos 10 | Confirmar | Eliminar Adicionar |

Passo 5. Ao adicionar todos os produtos na ordem de produção, clique em "Confirmar".

| - | |
|---------------|--------------------|
| Ref. | OP000992 |
| Data emissão | 29/01/2019 📄 Agora |
| Data previsão | 13/02/2019 Agora |
| Cliente | ALCISLEI MENEZES 🦇 |
| Estoque | FABRICA |
| Nota Fiscal | 123456 |
| Máquina | SPLIT |
| Peso Rolo (s) | 2000 |
| Voltas | 20 |
| Observação | |
| Situação | Rascunho |
| | |

Assim como as outras ordens, você poderá imprimir a guia da ordem de produção. Observe:

| A | LPELO |
|---|---------------|
| | MODA FEMININA |

| Nº DA OP: | OP000992 | | |
|------------------|--------------|--------|-----|
| DATA DE EMISSÃO: | 29/01/2019 | | |
| ESTOQUE: | FABRICA | | |
| PESO ROLO (g): | 20000 | ROLOS: | 10 |
| NOTA FISCAL: | 123456 | TOTAL: | 200 |
| CLIENTE: | ALCISLEI MEI | VEZES | |

| ORDEM DE PRODUÇÃO | | | | | |
|-------------------|-----------------|--|--|--|--|
| | O P 0 0 0 9 9 2 | | | | |

| ARTIGOS DA ORDEM DE PRODUÇÃO | | | | | | | | |
|------------------------------|--------------|-------------------|------|---------|--------|-------|-------|--|
| 0.F. | Ref. | Descrição | Lote | Máquina | Voltas | Qtde. | Rolos | |
| 014876 | 00200004000U | MALHA POWER 170GR | 1120 | SPLIT | 20 | 200 | 10 | |
| TOTAL: | | | | | | | 10 | |

| | 1901.0104 | Título: | Iniciando uma Ordem de Produção para indústrias | Versão: | 2.0 |
|---------|-----------|---------|---|---------|-----|
| FUP Nº: | | | têxtil | | |

Passo 6. Fechando a ordem de produção. Ao concluir o processo de produção, clique na opção "Fechar", ainda na ficha da OP.

| Ordem | de Produção OP000992 | | | | | | | |
|---------------|---|-------|------|---------|--------|------|----------|------------------|
| Ref. | OP000992 | | | | | | | |
| Data emissão | 29/01/2019 | | | | | | | |
| Data previsão | 13/02/2019 | | | | | | | |
| Cliente | ALCISLEI MENEZES 👾 | | | | | | | |
| Estoque | FABRICA | | | | | | | |
| Nota Fiscal | 123456 | | | | | | | |
| Máquina | SPLIT | | | | | | | |
| Peso Rolo (s) | 20000 | | | | | | | |
| Voltas | 20 | | | | | | | |
| Observação | | | | | | | | |
| Situação | Em aberto | | | | | | | |
| | | | | | | | Imprimir | Modif Ear Fechar |
| Num. OF | Produto | | Lote | Máquina | Voltas | Qtde | Rolos | |
| 014876 | D0200004000U - MALHA POWER 170GR - CRU / KG | | 1120 | SPLIT | 20 | 200 | 10 | 1 🗟 😜 |
| | | Total | | | | 200 | 10 | |

Passo 7. Aparecerá uma nova tela pedindo que informe a quantidade de produtos de composição perdidos. Informe a quantidade e clique em "Sim".

| Fechar Ordem de Produção | : |
|--|---------|
| Informe a perca dos produtos de composição em kilos (Kg): MALHA POWER 170GR: 2 Kg tolerados | 2 |
| Confirma o Encerramento da Ordem de Produção ? | Sim Não |

Depois disso, a ordem mudará o status para Encerrada. Você poderá imprimir o formulário de produção do produto clicando no ícone \square .

2.0

| ALPELO | | | | | | ORDEM DE FABRICAÇÃO | | | | | | |
|------------------|-----------|------------|-------------|---------------|---------------|---------------------|----------|-------|----------|----------|-------|--|
| Nº DA OF: 014876 | | | | | | ٦_ | | | | | | |
| ARTIGO: MALHA PO | | | | | 170GR | | | 1 | | 014 | | |
| | SO TOTAL: | 200 Ka | ROLOS | : 10 | | 1 | | | | | | |
| D | ATA DE | EMISSÃO: | 29/01/2019 | 1 | PREV | PREV 13/02/2019 | | 1 | | | | |
| | | ESTOQUE: | FABRICA | | | | | OBSE | RVACOES. | | | |
| | 0 | MÁQUINA: | SPLIT | | L.F.A | | | | nançors. | | | |
| | PESO | ROLO (g): | 20000 | | VOLTAS | VOLTAS: 20 | | 11 | | | | |
| 8 | NO | TA FISCAL: | 123456 | 23456 OP: OPC | | OPOO | 0992 | 11 | | | | |
| | | CLIENTE: | ALCISLEI M | ENE2 | 'ES | | | | | | | |
| | | | | LIST | TA DE MATERIA | IS DA | DRDEM DI | FABRI | CACÃO | | | and the second |
| Código | _ | Descrică | 0 | - | Lote | F | Torcão | 10 | Otde | Perc. | Total | Un. |
| 00300014000U | | FIO 100% | ALGODAO | 0E | 1120 | | .7/2.5 | | 0.96 | 96 % | 192 | Kg |
| 00200005000U | | FIO ELAST | TANO | | 1120 | | | | 0.04 | 4 % | 8 | Kg |
| | | - | APONTA | MEN' | TO POR TURNO | | | | | | | |
| TURNO | | DATA INIC/ | AL DATA FIN | IAL | VOLTAS | | OPERADO | R | | | | |
| A | | | - | - | | | | | _ | | | |
| В | _ | | - | _ | | | | | | | | |
| с | | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| ANOTAÇÕES | | | | | | | | | | | | |
| | | | | _ | | | | | | | | |
| | | | | | | REVIS | 6AO | | | | | |
| DATA: / | Inet | M | latr.: | Inel | E.c. | Turn | 0: | | In Over | Maquina: | l ann | |
| Peça | Der. | - | req. | Der | . Pres | q. | Soma | _ | Ia Qual. | za Qual. | Larg. | Metros |
| | - | | | + | | | - | _ | | | | |
| | <u> </u> | | | +- | | | + | _ | | | + | - |
| | <u> </u> | | | + | | | + | | + + | | - | - |
| | <u> </u> | | | +- | | | + | | + + | | + | - |
| | <u> </u> | | | + | | | + | | | - | | |
| | - | | | - | | | + | | + + | | + | - |
| | - | | | + | | | + | _ | | | | |
| | - | | | + | | | + | | | | - | |
| | | | | + | | | - | - | + + | | - | |
| | - | | | - | | | - | | | - | - | |

| | Peça | Def. | Freq. | Def. | Freq. | Soma | la Qual. | 2a Qual. | Larg. | Metros |
|---------------------|----------|-----------------|------------|------------|-------------------|----------------|------------------|----------------------|-------|--------|
| | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | 2 | | | | | | 8 | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 5 | 3 | 2 | | |
| | | | | | | | | | | - |
| | | _ | | | | - | _ | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | _ | _ | _ | | _ | - | - | |
| | | | | | _ | _ | | | | |
| | | | _ | | _ | | _ | - | - | |
| | | | _ | _ | _ | _ | _ | | - | - |
| | | | _ | _ | _ | _ | _ | | - | |
| | | | _ | | _ | | | _ | _ | |
| | 22.022 | | | LIS | STA DE CÓDI | GOS DE DEFEITO | DS | | | |
| 01 FURO 02 | | FALHA NA AGULHA | | 03 MALHA 0 | 03 MALHA CAIDA | | 04 RISCO PLATINA | | | |
| 05 RISCO AGULHAS 06 | | | RISCO ÓLEO | | 07 MANCHA OLEO 08 | | 08 FALHA | 08 FALHA DE ELASTANO | | |
| 09 FIO GROSSO 10 | | 10 | FIO FINO | | | | | | | |
| | | | | | | 66 | | | | |
| | | | | | PADROES D | O ARTIGO CRU | anne - | | | |
| GRAMA | TURA MIN | IMA | | 175.23 | | GRAMATURA M | AXIMA | 17 | 18.77 | |
| LARGURA MINIMA | | | 184.14 | | LARGURA MAXI | AM | 18 | 187.86 | | |

<u>OBS1</u>: Para a ordem de produção você também poderá criar uma ordem de beneficiamento. Que tem a função de enviar o produto para tingimento após ser produzido. Quanto a criar a OB, basta clicar na opção no final da página "Criar OB". O restante dos passos para criação de OB você poderá observar no **POP-1901.0104**.

OBS2: A medida que as ordens de produção forem sendo finalizadas, você poderá ver o saldo e percas dos produtos de matéria prima. Basta clicar na opção "Saldo de Nfs por lotes". Observe:

POP Nº:



SALDO E PERCAS DE NOTAS FISCAIS POR LOTES

| Nota Fiscal | Lote | Produto | Comprado (Kg) | Usado (Kg) | Saldo (Kg) | (%) | Percas (Kg) | (%) |
|-------------|------|---------------------|------------------|------------|------------|---------|----------------|--------|
| 123456 | 1120 | FIO ELASTANO | 1.000,000 | 131,836 | 868,164 | 86,82 | -0,578 | -0,06 |
| | | FIO 100% ALGODAO OE | 10.000,000 | 3.164,092 | 6.835,908 | 68,36 | -13,890 | -0,14 |
| 123457 | 1121 | FIO 100% ALGODAO OE | 20.000,000 | 0,000 | 20.000,000 | 100,00 | 0,000 | 0,00 |
| 123458 | 1122 | FIO 100% ALGODAO OE | 5.000,000 | -4.839,207 | 9.839,207 | 196,78 | 0,000 | 0,00 |
| 123459 | 1123 | FIO 100% ALGODAO OE | 10.000,000 | 0,000 | 10.000,000 | 100,00 | 0,000 | 0,00 |
| 123459 | 1125 | FIO 100% ALGODAO OE | 10.000,000 | 0,000 | 10.000,000 | 100,00 | 0,000 | 0,00 |
| Total Geral | 5 | | 56.000,000 | -1.543,279 | 57.543,279 | 102,756 | -14,468 | -0,026 |