

		PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO - POP		Nº 1901.0106	
APLWEB SOLUÇÕES INTELIGENTES SISTEMA APLWEB DEPARTAMENTO(S) INDUSTRIAL/PCP/PRODUÇÃO MÓDULO/MENU PRODUTOS/SERVIÇOS			Versão do Documento Nº		2.0
			Data da Revisão		25/01/2019
			Data de Publicação		25/01/2019
Procedimento		Iniciando uma Ordem de Produção para indústrias têxtil			
Gestor					

1. Descrição

Este Procedimento Operacional Padrão define as etapas necessárias de como emitir uma Ordem de produção no Sistema APLWeb.

2. Responsáveis:

Relacionar abaixo as pessoas que detém papel primário no POP, dentro da ordem em que a atividade é executada, preferencialmente incluir dados de contato como e-mail e telefone.

a. LISTA DE CONTATOS:

Nº	Nome	Telefone	e-mail
1	Titular:		
	Substituto:		
2	Titular:		
	Substituto:		

3. Requisitos:

É necessário está conectado com um usuário e senha que tenha permissão para acessar as opções abaixo descritas. Para emitir uma Ordem de Produção é necessário ter o próprio produto cadastrado, as máquinas e as fases de produção se for utilizado o acompanhamento cronológico de fases de produção. Ainda é necessário cadastrar a composição dos produtos a serem produzidos e dar entrada nesses produtos de matéria prima.

4. Atividades:

Abaixo estão os passos necessários para se emitir uma Ordem de Produção no APLWeb.

POP Nº:	1901.0104	Título:	Iniciando uma Ordem de Produção para indústrias têxtil	Versão:	2.0
----------------	-----------	----------------	---	----------------	------------

Passo 1. No menu do topo clique na opção "Produtos/Serviços".



Passo 2. No menu da lateral esquerdo *Artigos*, escolha a opção *Ordem de Produção*.



Passo 3. Aparecerá um formulário com dois tópicos: Informações iniciais para criação da ordem de produção e informações do artigo principal da ordem de produção. Preencha-os e clique em "Criar ordem de produção".

 Criar Ordem de Produção

Informações iniciais para criação da Ordem de Produção

Cliente	ALCISLEI MENEZES	* Não é um campo obrigatório na Ordem de Produção
Estoque	FABRICA	- [Campo obrigatório]
Data emissão	29/01/2019	Agora - [Campo obrigatório]
Data previsão	13/02/2019	Agora - [Campo obrigatório]
Observação		

Informações do Artigo Principal da Ordem de Produção

Artigo Principal	00200004000U - MALHA POWER 170GR	Carregar Notas - [Campo obrigatório]
Nota fiscal	123456 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGODAO OE	- [Campo obrigatório]
Máquina	SPLIT (S/N)	- [Campo obrigatório]
Peso Rolo (g)	20000	
Volts	20	
Quantidade	200	- [Campo obrigatório]
Rolos	10	- [Campo obrigatório]

Criar Ordem de Produção 

OBS1: O artigo principal que o segundo tópico do formulário se refere é o artigo que será incluído inicialmente para que os outros possam ser incluídos após a criação da ordem.

OBS2: A opção "Carregar notas" presente no formulário tem a função de trazer notas de entrada de matéria prima que compõe o produto.

Detalhamento do Formulário

Cliente: Cliente que está solicitando o produto a ser produzido;

Estoque: Estoque que entrará o produto após sua produção;

Data de emissão: Data de criação da ordem;

Data previsão: Data prevista para conclusão da ordem;

Artigo principal: Artigo que será adicionado primeiro;

Nota fiscal: Nota fiscal de entrada de matéria prima que está presente na composição do produto produzido;

Máquina: Máquina que será utilizada;

Peso rolo: Peso do rolo a ser produzido. Lembrando que esse peso já está pré-determinado pelo parâmetro;

Volts: Número de volts necessárias para produzir o tecido;

Quantidade:

POP Nº:	1901.0104	Título:	Iniciando uma Ordem de Produção para indústrias têxtil	Versão:	2.0
----------------	-----------	----------------	---	----------------	------------

Rolos: Número de rolos.

Passo 4. Depois de criar a ordem de produção, inclua o restante dos produtos que farão parte dessa ordem no campo "Produto". Assim como no formulário inicial, irá pedir a nota de matéria prima relacionada ao produto, o número de voltas, a quantidade do produto e calculará o número de rolos a serem produzidos. Após preencher esses dados, clique em "Adicionar".

Editando Ordem de Produção OP000992

Ref.	OP000992				
Data emissão	29/01/2019	<input type="checkbox"/> Agora			
Data previsão	13/02/2019	<input type="checkbox"/> Agora			
Cliente	ALCISLEI MENEZES 🍌				
Estoque	FABRICA				
Nota Fiscal	123456				
Máquina	SPLIT				
Peso Rolo (s)	20000				
Voltas	20				
Observação					
Situação	<input type="checkbox"/> Rascunho				

Adicionar itens à ordem de produção: OP000992

Produto:	00200004002U - MALHA POWER 170G	NF/Lote:	NF: 123456 - Lote: 1120 - FIO 100% ALGOD	Máquina:	SPLIT (S/N)	Voltas:	20	Qtde.:	2000	Rolos:	100	<input type="button" value="Adicionar"/>
----------	---------------------------------	----------	--	----------	-------------	---------	----	--------	------	--------	-----	--

Num. OF	Produto	Lote	Máquina	Voltas	Qtde	Rolos
014876	00200004000U - MALHA POWER 170GR - CRU / KG	1120	SPLIT	20	200	10
Total						10

Passo 5. Ao adicionar todos os produtos na ordem de produção, clique em "Confirmar".

Editando Ordem de Produção OP000992

Ref.	OP000992				
Data emissão	29/01/2019	<input type="checkbox"/> Agora			
Data previsão	13/02/2019	<input type="checkbox"/> Agora			
Cliente	ALCISLEI MENEZES 🍌				
Estoque	FABRICA				
Nota Fiscal	123456				
Máquina	SPLIT				
Peso Rolo (s)	20000				
Voltas	20				
Observação					
Situação	<input type="checkbox"/> Rascunho				

Assim como as outras ordens, você poderá imprimir a guia da ordem de produção. Observe:

ORDEM DE PRODUÇÃO

Nº DA OP: OP000992	
DATA DE EMISSÃO: 29/01/2019	
ESTOQUE: FABRICA	
PESO ROLO (g): 20000	ROLOS: 10
NOTA FISCAL: 123456	TOTAL: 200
CLIENTE: ALCISLEI MENEZES	

OP000992

ARTIGOS DA ORDEM DE PRODUÇÃO							
O.F.	Ref.	Descrição	Lote	Máquina	Voltas	Qtde.	Rolos
014876	00200004000U	MALHA POWER 170GR	1120	SPLIT	20	200	10
TOTAL:						200	10

POP Nº:	1901.0104	Título:	Iniciando uma Ordem de Produção para indústrias têxtil	Versão:	2.0
----------------	-----------	----------------	---	----------------	------------

Passo 6. Fechando a ordem de produção. Ao concluir o processo de produção, clique na opção "Fechar", ainda na ficha da OP.

 Ordem de Produção OP000992

Ref.	OP000992
Data emissão	29/01/2019
Data previsão	13/02/2019
Ciente	ALCISLEI MENEZES 🏆
Estoque	FABRICA
Nota Fiscal	123456
Máquina	SPLIT
Peso Rolo (s)	20000
Volts	20
Observação	
Situação	Em aberto

Imprimir  Modificar  Fechar

Num. OF	Produto	Lote	Máquina	Volts	Qtde	Rolos	
014876	00200004000U - MALHA POWER 170GR - CRU / KG	1120	SPLIT	20	200	10	  
Total					200	10	

Passo 7. Aparecerá uma nova tela pedindo que informe a quantidade de produtos de composição perdidos. Informe a quantidade e clique em "Sim".

Fechar Ordem de Produção
✕

Informe a perda dos produtos de composição em kilos (Kg):
MALHA POWER 170GR: 2 Kg tolerados

 Confirma o Encerramento da Ordem de Produção ?



Depois disso, a ordem mudará o status para Encerrada. Você poderá imprimir o formulário de produção do produto clicando no ícone  .

Artigos

- Novo
- Lista
- Ordem de Produção
- Lista OPs
- Saldo de NFs por Lote 



SALDO E PERCAS DE NOTAS FISCAIS POR LOTES

Nota Fiscal	Lote	Produto	Comprado (Kg)	Usado (Kg)	Saldo (Kg)	(%)	Percas (Kg)	(%)
123456	1120	FIO ELASTANO	1.000,000	131,836	868,164	86,82	-0,578	-0,06
		FIO 100% ALGODAO OE	10.000,000	3.164,092	6.835,908	68,36	-13,890	-0,14
123457	1121	FIO 100% ALGODAO OE	20.000,000	0,000	20.000,000	100,00	0,000	0,00
123458	1122	FIO 100% ALGODAO OE	5.000,000	-4.839,207	9.839,207	196,78	0,000	0,00
123459	1123	FIO 100% ALGODAO OE	10.000,000	0,000	10.000,000	100,00	0,000	0,00
123459	1125	FIO 100% ALGODAO OE	10.000,000	0,000	10.000,000	100,00	0,000	0,00
Total Geral	5		56.000,000	-1.543,279	57.543,279	102,756	-14,468	-0,026